

MILLING MACHINES FRÄSMASCHINEN



LAGUN
MAHER HOLDING



LAGUN Forever

THE BEST PARTNER FOR YOUR MILLING REQUIREMENTS.

Since our founding more than six decades ago we offer the best response to the milling needs based on robust technology, durable and reliable, with a unique machine configuration (column - slide - ram) that we call Compact Draw.

DER BESTE PARTNER FÜR IHRE FRÄSANFORDERUNGEN.

Seit unserer Gründung vor mehr als sechs Jahrzehnten, bieten wir die besten Lösungen im Bereich Fräsen, basierend auf eine robuste, langlebige und zuverlässige Technologie, mit einer einzigartigen Maschinenkonfiguration (Ständer-Schlitten-Ausleger), die wir Compact Draw nennen, an.





MAHER HOLDING

SKILLED IN CREATING SOLUTIONS.

We belong to **MAHER HOLDING**, industrial group formed by companies specialized in machine tools, that provides a portfolio of machining solutions oriented to the complex needs of the industry.

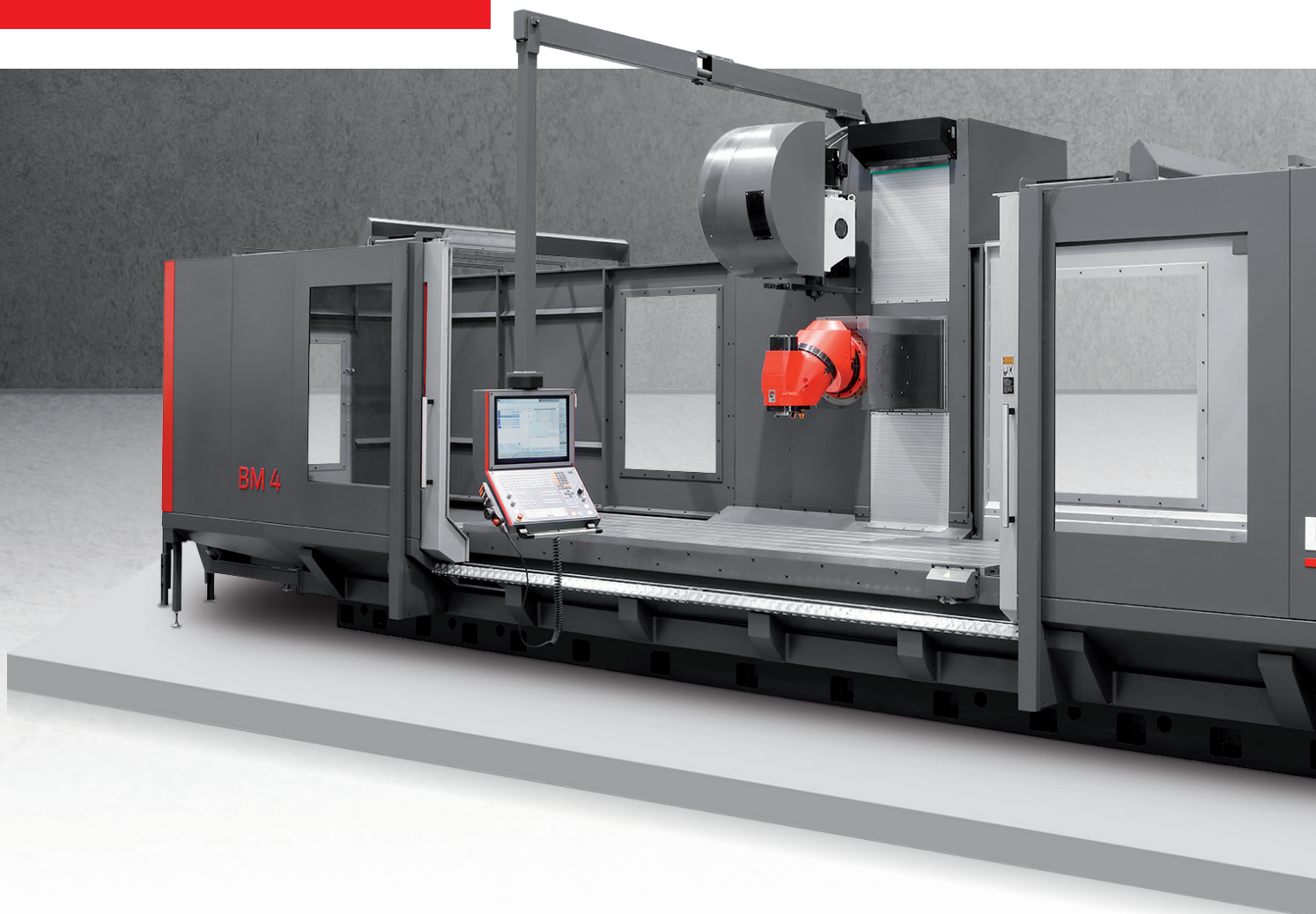
More information about **MAHER HOLDING** and the rest of companies that belong to the group: www.maherholding.es

ERFAHREN IN DER ERSTELLUNG VON LÖSUNGEN.

Wir gehören zur Industriegruppe **MAHER HOLDING**, gegründet von spezialisierten Werkzeugmaschinen Unternehmen, die ein Portfolio von Bearbeitungslösungen, orientiert an den komplexen Bedürfnissen der Industrie, anbieten.

Weitere Informationen zur **MAHER HOLDING** und der dazugehörigen Firmen finden Sie unter: www.maherholding.es

BM-BL



TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

		BM 2	BM 3	BM 4	BM 5	BL 2	BL 3	BL 4	BL 5
Table surface Aufspannfläche	mm	2.100x1.100	3.100x1.100	4.100x1.100	5.100x1.100	2.100x1.300	3.100x1.300	4.100x1.300	5.100x1.300
T slots T-Nuten	mm	7x22x160				8x22x160			
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000	4.000	5.000	2.000	3.000	4.000	5.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300				1.500			
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*				2.000 / 2.500*			
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg	8.000	10.000	12.000	14.000	8.000	10.000	12.000	14.000
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A				50 DIN 69871/A + DIN 69872/A			
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*				4.000 / 5.000* / 8.000*			
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 38 / 40 - 49*				40 - 49			
Constant torque until 287 rpm Konstanter Drehmoment bis 287 U/min	Nm	1.028 / 1.400*				1.018 / 1.400*			
Rapid feed Eilgänge	mm/min	20.000 / 30.000*				20.000 / 30.000*			
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	18.200	21.800	26.000	30.100	19.800	23.700	27.800	32.000

* Optional

BED TYPE MILLING MACHINE BETTFRÄSMASCHINEN

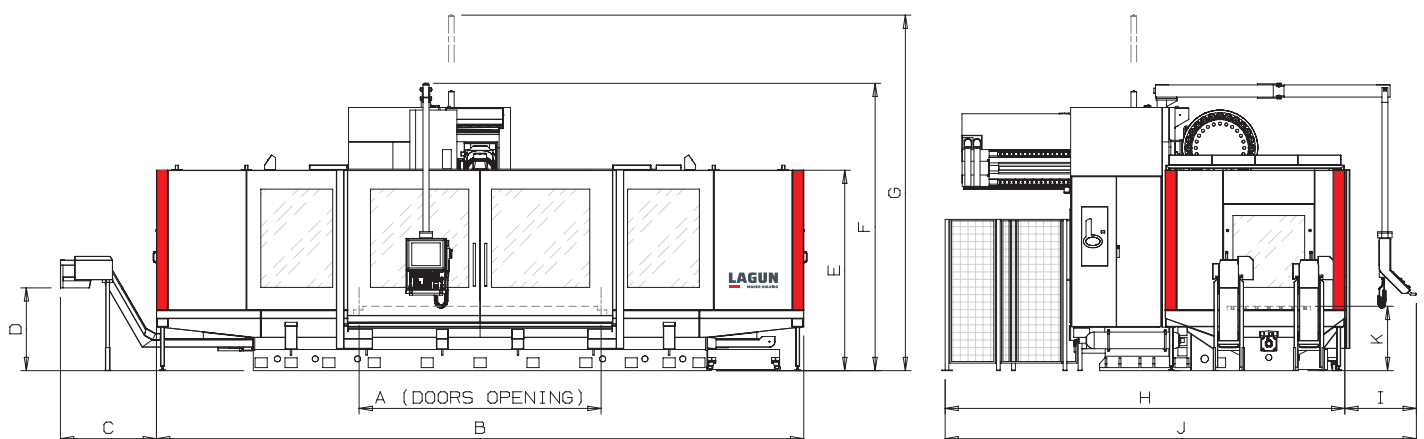


BM

Medium size / Mittlerer Größe: Y= 1.300 mm. Z= 2.000 mm.

BL

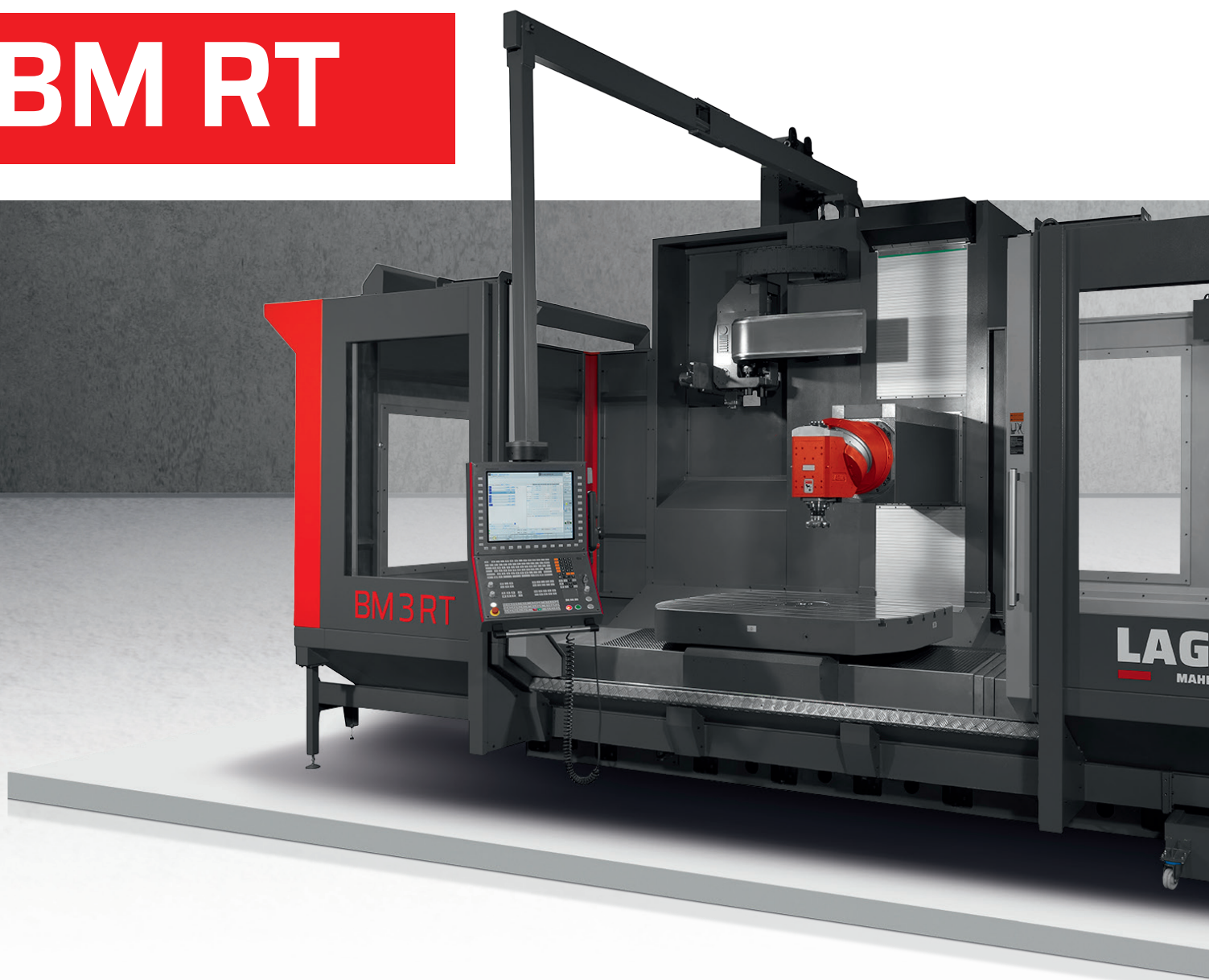
Large size / Große Größe: Y= 1.500 mm. Z= 2.500 mm.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
BM / BL 2	2.200	6.560	1.270	1.095	2.650	3.800	----	5.260 5.616 (3)	946	6.232 6.562 (3)	850
BM / BL 3	3.200	8.560			3.150 (1) 3.650 (2)	4.300 (1) 4.800 (2)	4.700 (1) ----				
BM / BL 4	4.200	10.560									
BM / BL 5	5.200	12.560									

(1) BM/BL (Z 2.000) - (2) Optional BL - (3) Standard BL.

BM RT



TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

BM2 RT

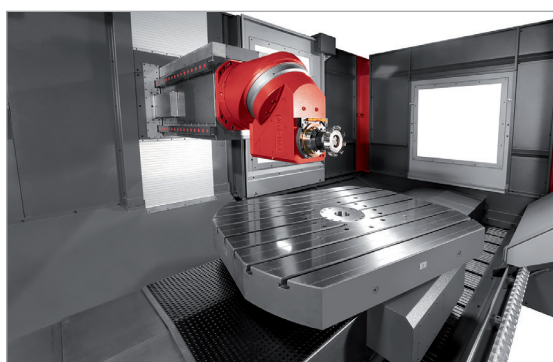
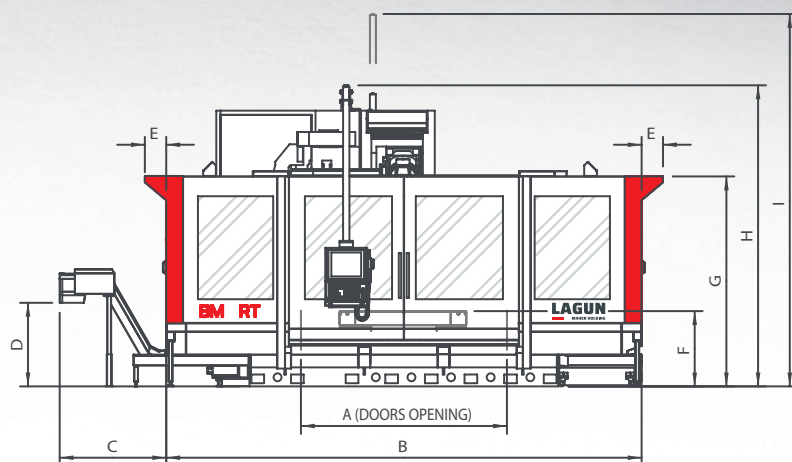
BM3 RT

Table surface Aufspannfläche	mm	1.600 x 1.200	
T slots T-Nuten	mm	7x22x160	
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300	
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*	
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg	6.000	
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*	
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 38 / 40 - 49*	
Constant torque until 287 rpm Konstanter Drehmoment bis 287 U/min	Nm	1.028 / 1.400*	
Rapid feed Eilgänge	mm/min	20.000 / 30.000*	
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	17.400	20.900

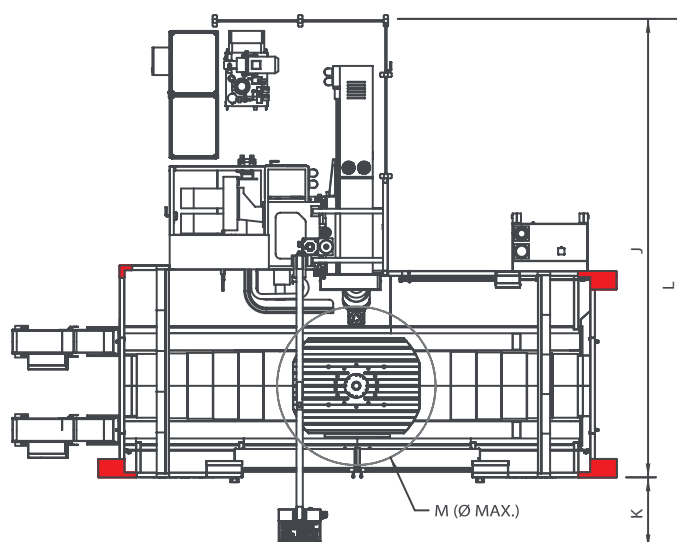
* Optional

BED TYPE MILLING MACHINE WITH ROTARY TABLE BETTFRÄSMASCHINEN MIT DREHTISCH

LAGUN
MAHER HOLDING



▲ Rotary table / Drehtisch:
1.200x1.600



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
BM 2 RT	1.800	5.000	1.345	1.055	270	950	2.650	3.800	---	5.786	896	6.682	Ø 2.000
BM 3 RT	2.600	6.000					3.150*	4.300*	4.700*				

* Optional



TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

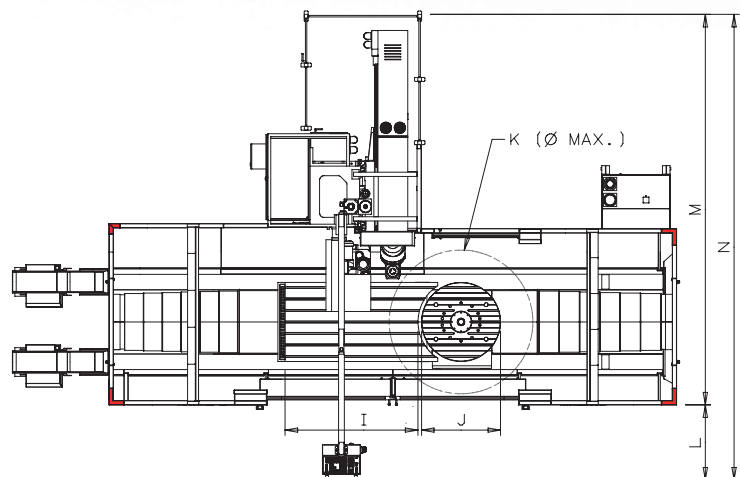
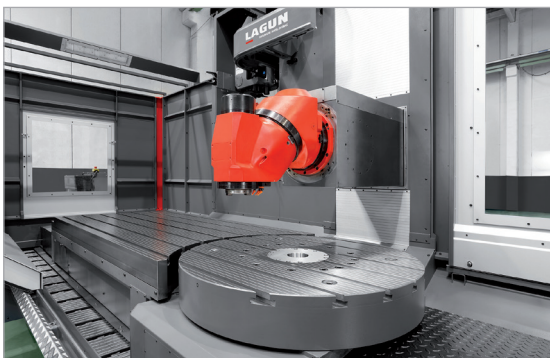
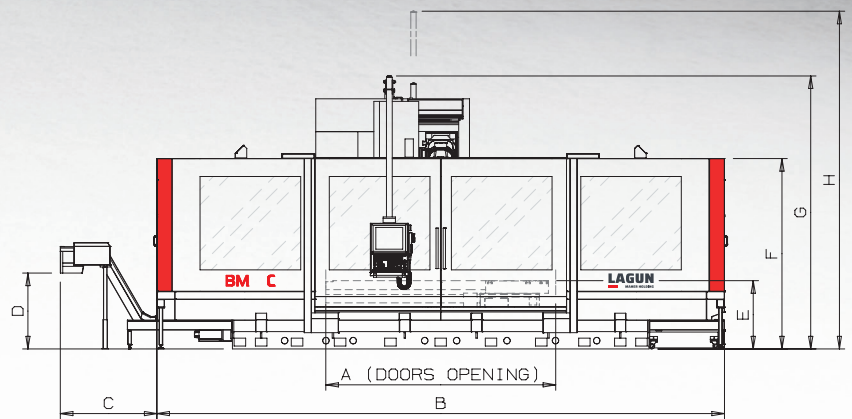
BM 3 C

BM 4 C

Table surface Aufspannfläche	mm	(2.000+Ø1.100) x 1.100	(3.000+Ø1.100) x 1.100
T slots T-Nuten	mm	7x22x160	
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	3.000	4.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300	
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*	
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg	8.000+6.000	10.000+6.000
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*	
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 38 / 40 - 49*	
Constant torque until 287 rpm Konstanter Drehmoment bis 287 U/min	Nm	1.028 / 1.400*	
Rapid feed Eilgänge	mm/min	20.000 / 30.000*	
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	21.800	26.000

* Optional

BED TYPE MILLING MACHINE WITH INTEGRATED ROTARY TABLE BETTFRÄSMASCHINE MIT INTEGRIERTEM DREHTISCH



▲ Integrated rotary table / Integrierter Drehtisch:
Ø 1.100

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
BM 3 C	3.200	7.900	1.345	1.055	950	2.650	3.800	---	1.850	Ø 1.100	Ø 2.000	1.046	5.436	6.482
BM 4 C	4.200	9.900				3.150*	4.300*	4.700*	2.850					

* Optional



TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

		CM 4	CM 5	CM 6	CM 8	CM 10	CM 12	CL 4	CL 5	CL 6	CL 8	CL 10	CL 12
Table surface Aufspannfläche	mm	5.500 - 6.500 - 7.500 - 9.500 - 11.500 - 13.500 x 1.100						5.635 - 6.635 - 7.635 - 9.635 - 11.635 - 13.635 x 1.300					
T slots T-Nuten	mm	7+2x22x160						8+2x22x160					
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300						1.500					
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*						2.000 / 2.500*					
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	kg/m²	6.000						6.000					
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A						50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*						4.000 / 5.000* / 8.000*					
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 38 / 40 - 49*						40 - 49					
Constant torque until 287 rpm Konstanter Drehmoment bis 287 U/min	Nm	1.028 / 1.400*						1.018 / 1.400*					
Rapid feed Eilgänge	mm/ min	20.000 / 30.000*						20.000 / 30.000*					
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	28.000	31.000	34.000	40.000	46.000	52.000	32.500	36.000	40.000	48.000	56.000	64.000

* Optional

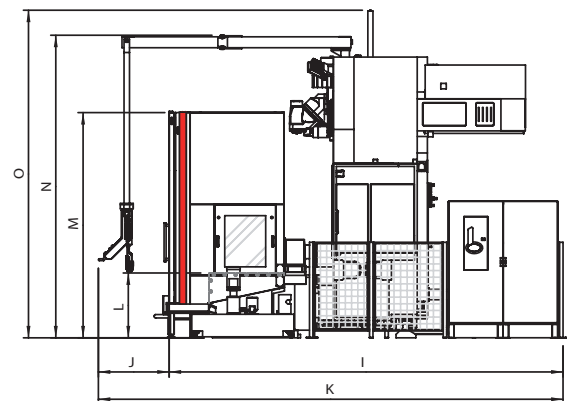
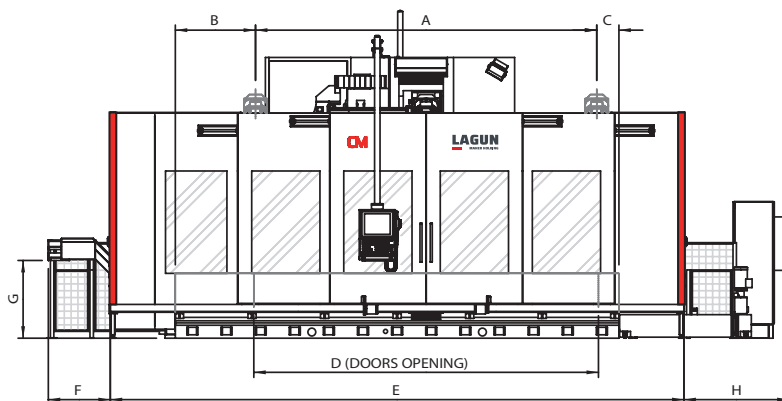


CM table / CM Tisch:

(X traverse + 1.500 mm) x 1.100 mm.
(X Verfahrweg + 1.500 mm) x 1.100 mm.

CL table / CL Tisch:

(X traverse + 1.635 mm) x 1.300 mm.
(X Verfahrweg + 1.635 mm) x 1.300 mm.



	A	BC		D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
CM/CL 4	4.000			4.050	7.406 / 7.541(3)										
CM/CL 5	5.000			5.050	8.406 / 8.541(3)										
CM/CL 6	6.000	1.175	325	6.050	9.406 / 9.541(3)										
CM/CL 8	8.000	1.335(3)	300(3)	8.050	11.406 / 11.541(3)	908	1.139	1.539	5.771 6.101(3)	1.037	6.808 7.138(3)	950	3.300 3.300(1) 3.800(2)	4.434(1) 4.934(2)	4.800(1) ---
CM/CL 10	10.000			10.050	13.406 / 13.541(3)										
CM/CL 12	12.000			12.050	15.406 / 15.541(3)										

(1) CM/CL (Z 2.000) - (2) (Z 2.500) - (3) CL.



C: INTEGRATED Ø1000 MM ROTARY TABLE
DIVISION RESOLUTION 0,001°
ENCODER ON THE MAIN SHAFT, ACURACY ±5°
MAXIMUM LOAD CAPACITY 6.000 KG

C: INTEGRIERTER Ø1000 MM DREHTISCH
ABTEILUNG AUFLÖSUNG 0,001°
DREHGEBER AUF DER HAUPTWELLE, GENAUIGKEIT ± 5°
MAXIMALE LASTKAPAZITÄT 6.000 KG

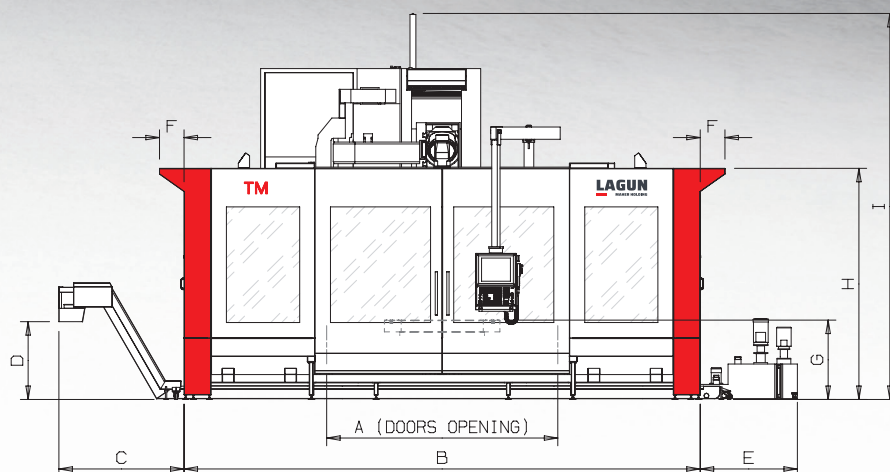


TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

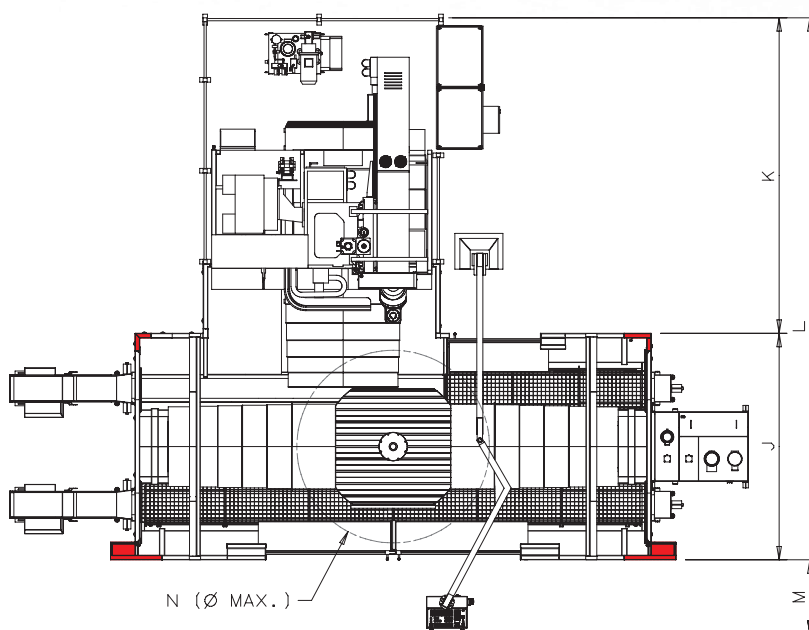
		TM 2	TM 3	TM 4
Table surface Aufspannfläche	mm		1.500 x 1.500	
T slots T-Nuten	mm		9x22x160	
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000	4.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm		1.300	
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm		1.500 / 2.000*	
Cross traverse=V Querverfahrweg=V	mm		1.000 / 1.500*	
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg		10.000	
Spindle taper Spindelaufnahme			50 DIN 69871/A + DIN 69872/A	
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹		4.000 / 6.000* / 8.000*	
Main motor power Spindelmotor	kW		31 - 38 / 40 - 49*	
Constant torque until 287 rpm Konstanter Drehmoment bis 287 U/min	Nm		1.028 / 1.400*	
Rapid feed Eilgänge	mm/min		20.000 / 30.000*	
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	24.500	26.000	27.500

* Optional

CROSS MOVING COLUMN MILLING MACHINES (T TYPE) FAHRSTÄNDER-FRÄSMASCHINEN (T-BAUWEISE)



▲
Table options: / Tisch Optionen:
1.500x1.500, 1.800x1.800, 2.000x2.000.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
TM 2	2.000	5.700	1.625	1.010	1.260	320	1.030	3.000	4.010 5.010*	2.940	4.096 4.596*	7.036 7.536*	967	Ø 2.500
TM 3	3.000	6.700												
TM 4	4.000	7.700												

* Optional



TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

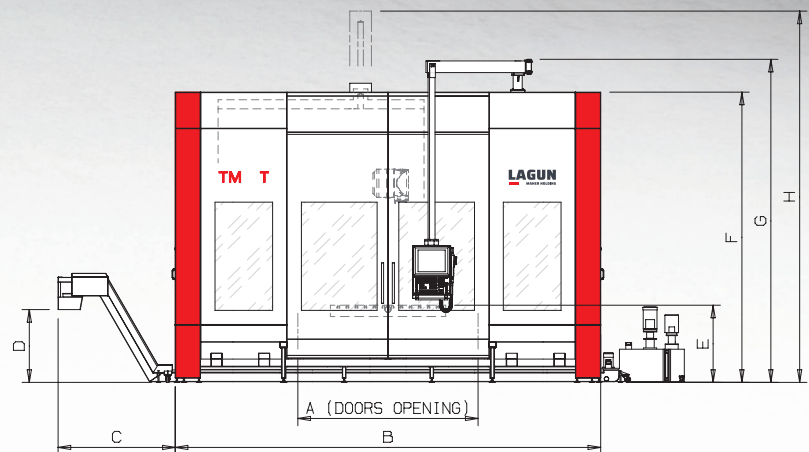
TM 2T

TM 3T

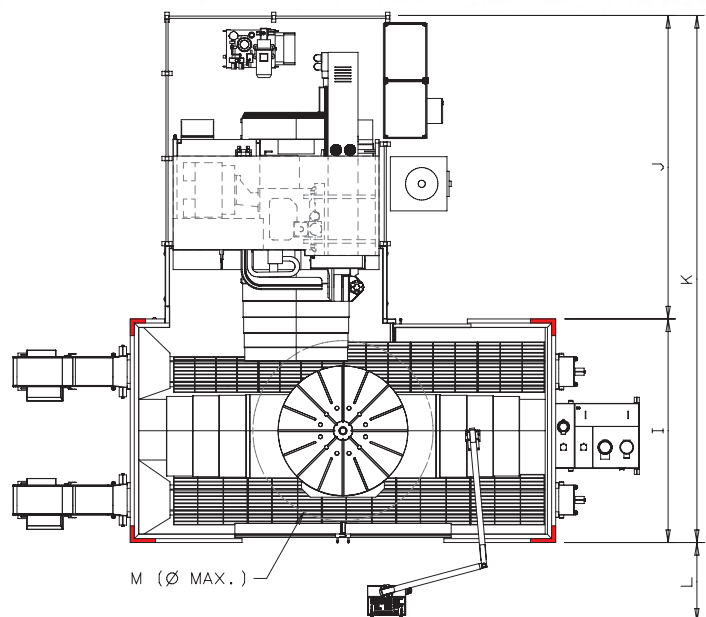
Table surface Aufspannfläche	mm	Ø 1.600 / Ø 1.800*	
T slots T-Nuten	mm	A To be specified / nach Kundenangabe	
Rotary table speed range Drehzahlbereich	min ⁻¹	400	
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300	
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*	
Cross traverse=V Querverfahrweg=V	mm	1.000 / 1.500*	
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg	5.000	
Spindle taper Spindelaufnahme		HSK 100T / CAPTO C8	
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	3.000 / 4.000*	
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 38 / 40 - 49*	
Constant torque until 287 rpm Konstanter Drehmoment bis 287 U/min	Nm	1.028 / 1.400*	
Rapid feed Eilgänge	mm/min	20.000 / 30.000*	
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	26.000	27.500

* Optional

CROSS MOVING COLUMN MILLING MACHINES (TURNING) FAHRSTÄNDER-FRÄSMASCHINEN (T-BAUWEISE MIT DREH-FUNKTION)



▲
Table options: / Tisch Optionen:
Ø 1.600, Ø 1.800



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
TM 2T	2.500	5.900	1.625	1.010	1.070	4.020	4.481	---	3.100	4.210	7.310	1.091	Ø 2.500
TM 3T	3.100	6.900				4.525*	4.981*	5.150*		4.710*	7.810*		

* Optional

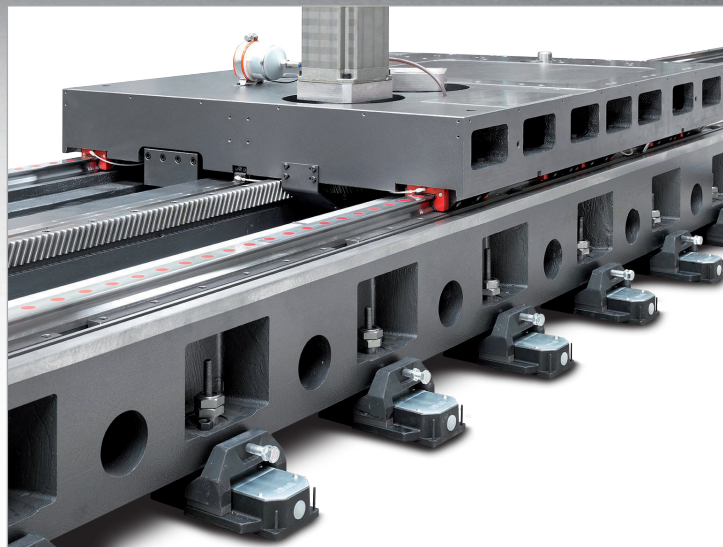


TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

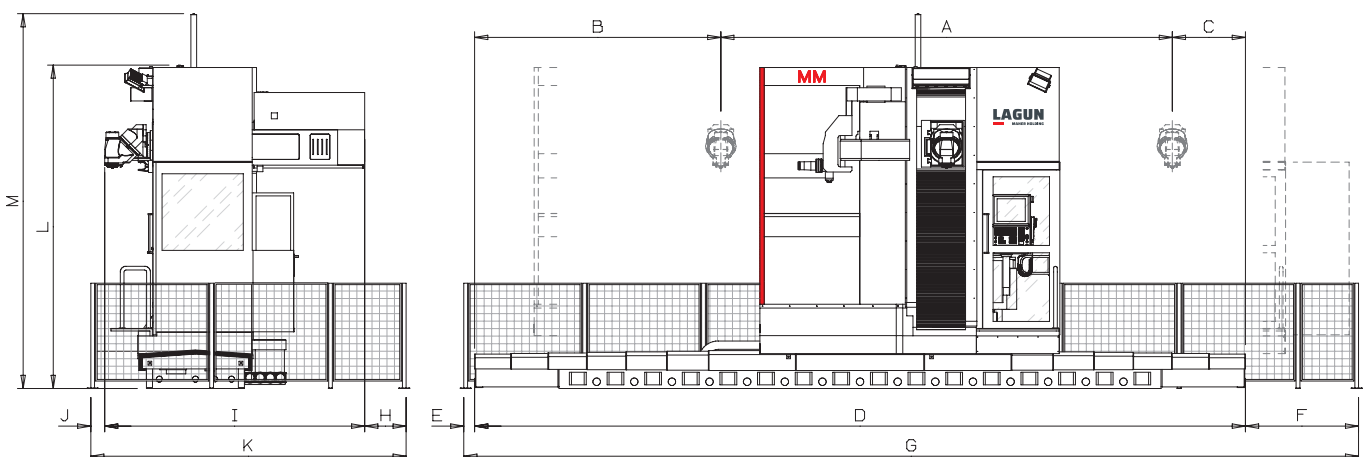
		MM 4	MM 5	MM 6	MM 8	MM 10	MM 12
Table surface Aufspannfläche	mm	Under request / auf Anfrage					
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.300					
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000*					
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg/m ²	Under request / auf Anfrage					
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	4.000 / 6.000* / 8.000*					
Main motor power Spindelmotor	kW	31 - 38 / 40 - 49*					
Constant torque until 287 rpm Konstanter Drehmoment bis 287 U/min	Nm	1.028 / 1.400*					
Rapid feed Eilgänge	mm/min	20.000 / 30.000*					
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	22.500	23.500	24.500	26.500	28.500	30.500

* Optional

MOVING COLUMN MILLING MACHINES (FLOOR TYPE) FAHRSTÄNDER-FRÄSMASCHINEN



▲
Leveling, aligning and anchoring elements
Maschinen-Nivellierelemente, Ausrichtung und Verankerung



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
MM 4	4.000	3.271	971	8.242	144	1.504	9.890	550	3.456	184	4.190	3.798 4.298*	3.980 4.980*
MM 5	5.000	3.271	971	9.242		1.504	10.890						
MM 6	6.000	3.271	971	10.242		1.504	11.890						
MM 8	8.000	3.403,5	1.103,5	12.507		1.371,5	14.022,5						
MM 10	10.000	3.403,5	1.103,5	14.507		1.371,5	16.022,5						
MM 12	12.000	3.545	1.245	16.790		1.230	18.164						

* Optional



TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE DATEN

		ML 4	ML 5	ML 6	ML 8	ML 10	ML 12
Table surface Aufspannfläche	mm	Under request / auf Anfrage					
Longitudinal traverse=X Längsverfahrweg=X	mm	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000
Cross traverse=Y Querverfahrweg=Y	mm	1.500					
Vertical traverse=Z Vertikalverfahrweg=Z	mm	2.500 / 3.000*					
Max. Weight on the table Maximale Tischbelastung	Kg/m ²	Under request / auf Anfrage					
Spindle taper Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A + DIN 69872/A					
Speed range Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	4.000 / 5.000*					
Main motor power Spindelmotor	kW	40 - 49					
Constant torque until 375 rpm Konstanter Drehmoment bis 375 U/min	Nm	1.018 / 1.400*					
Rapid feed Eilgänge	mm/min	20.000 / 30.000*					
Machine net weight Maschinen-Nettogewicht	Kg	25.500	26.500	27.500	29.500	31.500	33.500

* Optional

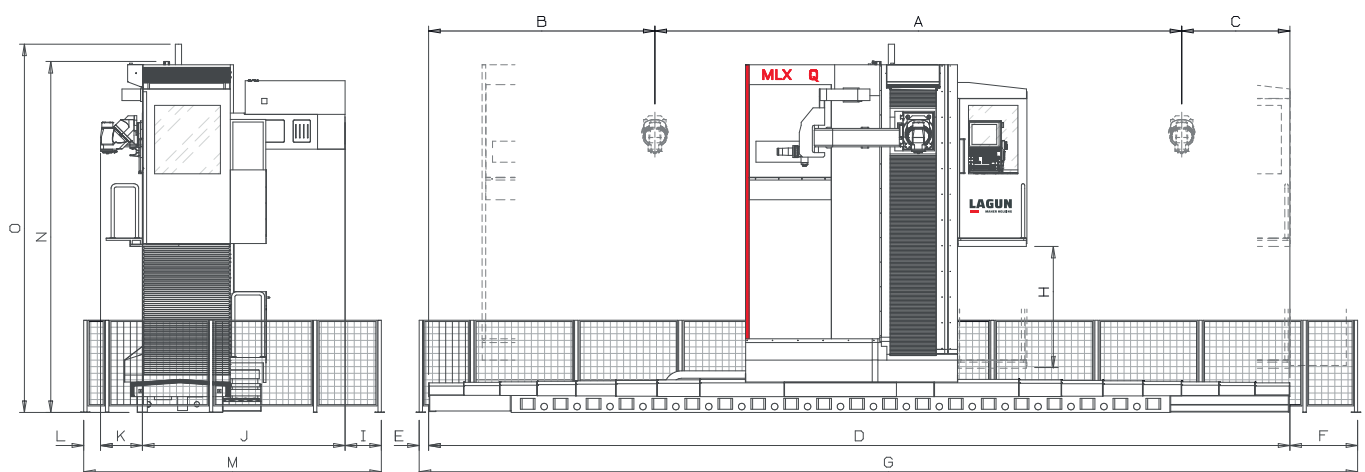
MOVING COLUMN MILLING MACHINES (FLOOR TYPE) FAHRSTÄNDER-FRÄSMASCHINEN



▲ **MLX:** Automatic head changing system.
MLX: Automatisches Kopfwechselsystem.



▲ **MLX Q:** Integrated quill boring system.
MLX Q: Integrierte Pinole.



	A	B	C (3)	D (3)	E	F (3)	G (3)	H (3)	I	J (RAM)	K	L	M	N	O
ML-MLX-MLQ 4	4.000	3.302,5	1.509,5	8.812	144	1.161,5	10.117,5	1.850	550	3.078 3.078 (1) 3.447 (2)	636 672 (1) 800 (2)	256	4.250 4.556 (1) 5.053 (2)	4.829 5.329*	4.842 5.592*
ML-MLX-MLQ 5	5.000	3.302,5	1.509,5	9.812		1.161,5	11.117,5								
ML-MLX-MLQ 6	6.000	3.302,5	1.509,5	10.812		1.161,5	12.117,5								
ML-MLX-MLQ 8	8.000	3.435	1.642	13.077		1.029	14.250								
ML-MLX-MLQ 10	10.000	3.435	1.642	15.077		1.029	16.250								
ML-MLX-MLQ 12	12.000	3.576,5	1.783,5	17.360		887,5	18.391,5								

(1) MLX - (2) MLQ - (3) With movable cabin - Without movable cabin "-570mm" / mit verfahrbarer Kabine - nicht verfahrbare Kabine "-570mm".

* Optional

MILLING HEADS

OWN DESIGN, MANUFACTURE AND TEST.
CONSTANT IMPROVEMENT AND INNOVATION.

Positioning and locking by
Hirth toothed coupling

PRECISION AND STRENGTH

FRÄSKÖPFE

EIGENES DESIGN, HERSTELLUNG UND ÜBERPRÜFUNG.
STÄNDIGE VERBESSERUNG UND INNOVATION.

Positionierung und Verriegelung
durch Hirth Verzahnung

PRÄZISION UND STÄRKE

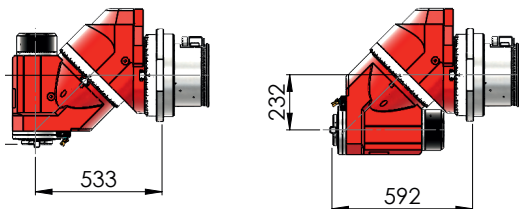
UNIVERSAL AUTOMATIC MILLING HEAD
AUTOMATISCHER UNIVERSALFRÄSKOPF

LU A

THE MOST PROFITABLE SOLUTION
DIE PROFITABELSTE LÖSUNG

Standard automatic milling head. 20 years in the market. Hundreds of references. Universal automatic milling head every 2,5° positioning on both bodies. Option every 1°. Positioning of both bodies controlled by two encoders. 4.000 rpm.

Standard-Automatikschwenkkopf. 20 Jahre auf dem Markt. Hunderte von Referenzen. Automatischer Universalfräskopf indexierbar je 2,5° an beiden Ebenen. Optional indexierbar je 1° an beiden Ebenen. Die Positionierung beider Ebenen wird durch zwei Drehgeber überwacht. 4.000 U/min.

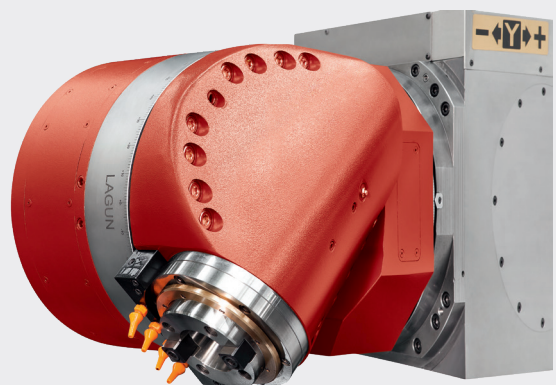
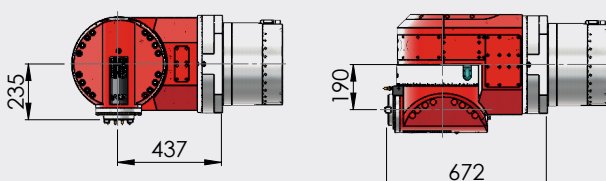


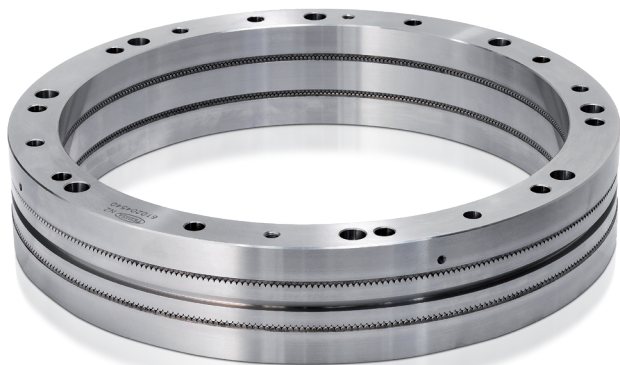
ORTOGONAL AUTOMATIC MILLING HEAD (CAC)
AUTOMATISCHER ORTHOGONALFRÄSKOPF (CAC)

LO 40

Orthogonal automatic milling head every 1° in both bodies. 0,003° with Differential Hirth tooth double coupling. Positioning of both bodies are controlled by two encoders. 3.000 rpm (4.000 rpm). Option to prepare it for automatic heads changing in the L series. Tool locking option for turning operations.

Automatischer Orthogonalfräskopf indexierbar je 1° an beiden Ebenen. 0,003° mit doppelter Hirth Verzahnung Differentialsystem. Die Positionierung beider Ebenen wird durch zwei Drehgeber überwacht. 3.000 U/min (4.000 U/min). Option zur Vorbereitung des automatischen Kopfwechsels in der L-Baureihe. Blockierungsoption des Werkzeuges bei Drehanwendung.





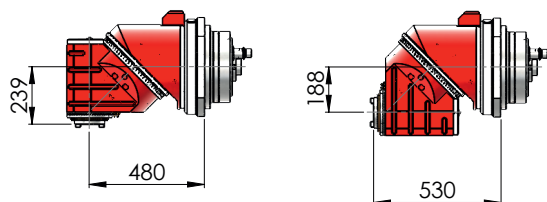
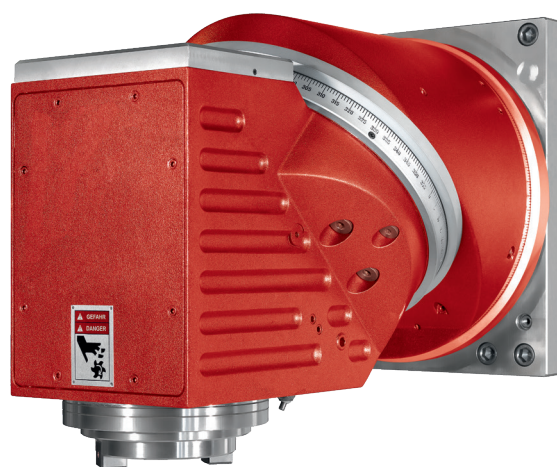
UNIVERSAL COOLED AUTOMATIC HEAD
AUTOMATISCHER GEKÜHLTER UNIVERSALFRÄSKOPF

LU HS

HIGH PRECISION AND HIGH PERFORMANCE
HOHE PRÄZISION UND HOHE LEISTUNG

Universal automatic milling head every 2,5° positioning on both bodies.
Option every 1°. Cooled by oil recirculation. Variation of the flow depending on the revolutions to which is rotating. 8.000 rpm.

Automatischer Universalfräskopf indexierbar je 2,5° an beiden Ebenen.
Optional indexierbar je 1° an beiden Ebenen. Durch Ölrückführung gekühlt.
Variation des Durchflusses in Abhängigkeit von der Spindeldrehzahl.
8.000 U/min.

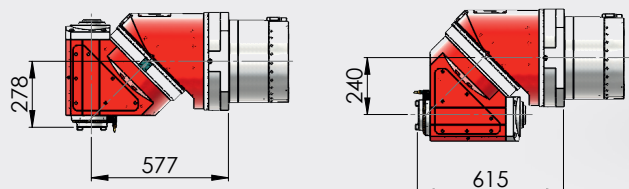
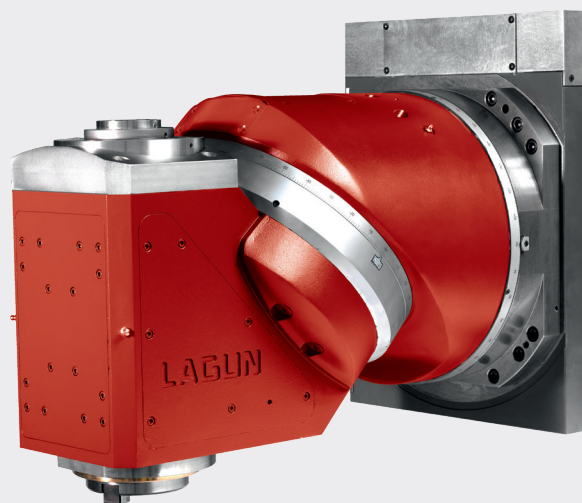


UNIVERSAL AUTOMATIC MILLING HEAD (CAC)
AUTOMATISCHER UNIVERSALFRÄSKOPF (CAC)

LU 40

Universal automatic milling head every 1° in both bodies. 0,003° with Differential Hirth tooth double coupling. Positioning of both bodies are controlled by two encoders. 4.000 rpm (5.000 rpm). Option to prepare it for automatic heads changing in the L series.

Automatischer Universalfräskopf indexierbar je 1° an beiden Ebenen. 0,003° mit doppelter Hirth Verzahnung Differentialsystem. Die Positionierung beider Ebenen wird durch zwei Drehgeber überwacht. 4.000 U/min (5.000 U/min). Option zur Vorbereitung des automatischen Kopfwechsels in der L-Baureihe.



MILLING HEADS

OWN DESIGN, MANUFACTURE AND TEST.
CONSTANT IMPROVEMENT AND INNOVATION.

**Motorized head rotation
and positioning with hydraulic
brake**

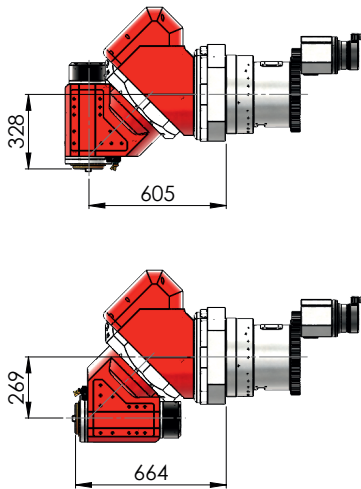
FRÄSKÖPFE

EIGENES DESIGN, HERSTELLUNG UND ÜBERPRÜFUNG.
STÄNDIGE VERBESSERUNG UND INNOVATION.

**Motorisierte Kopfdrehung
und Positionierung mit
hydraulischer Bremse**

STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL UNIVERSAL MILLING HEAD
STUFENLOSER SIMULTAN MILLESIMAL UNIVERSALFRÄSKOPF

LU S
LU C



THE MOST COMPETITIVE SOLUTION TO TODAY'S MACHINING REQUIREMENTS

Head with motorized rotation of the two bodies and Positioning by means of high precision braking system and high locking capacity. 5.000 rpm.

Simultaneous millesimal positioning (with one motor in each body) and with cutting capacity in continuous rotation (with two motors on each body of the milling head). Top quality design and elements for our millesimal motorised head. Fast, accurate, reliable, and robust.

DIE WETTBEWERBSFÄHIGSTE LÖSUNG FÜR HEUTIGE BEARBEITUNGSANFORDERUNGEN

Fräskopf mit motorisierter Drehung der beiden Ebenen und Positionierung mittels hochpräzisiertem Bremssystem und hoher Verriegelungskapazität. 5.000 U / min.

Gleichzeitige Millesimal Positionierung (mit einem Motor in jeder Ebene) und mit hoher Fräsleistung in kontinuierlicher Rotation (mit zwei Motoren an jeder Ebene des Fräskopfes). Hochwertiges Design und Elemente für unseren millesimalen motorisierten Fräskopf. Schnell, genau, zuverlässig und robust.

SPECIAL HEADS

AIMED AT PARTICULAR APPLICATION SOLUTIONS.

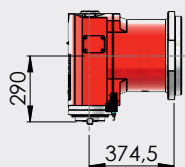
Robust technology or reach technology heads.

HIGH ROBUSTNESS VERTICAL HEAD
HOCH ROBUSTER VERTIKALKOPF

LV

Vertical robust head with high removal rate.
Four bearing set nearest to the nose.
Roller bearing nearest to the gearing.
High preload of bearings.
S max.: 1.800 or 2.000 rpm depending on preload.

Vertikaler robuster Kopf mit hoher Zerspanungsleistung.
Vier Lagersätze nah an der Nase.
Rollenlager nah am Getriebe.
Hohe Vorspannung der Lager.
S max.: 1.800 oder 2.000 U / min je nach Vorspannung.

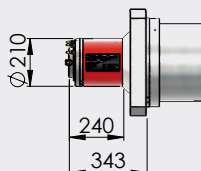


HIGHLY ROBUST SHORT HORIZONTAL HEAD
HOCH ROBUSTER KURZER HORIZONTALER FRÄSVORSATZ

LH 240

Highly robust horizontal head. Ø210 L 240, ISO 50.
Always for horizontal machining (Frontal).
Automatic head changing option.
S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm if it is cooled).

Hoch robuster horizontaler Fräsvorsatz. Ø210 L 240, SK 50.
Immer für horizontale Bearbeitung (vorne).
Automatische Kopfwechseloption.
S max.: 4.000 U / min (5.000 U / min, bei Kühlung).



SPEZIALKÖPFE

ZIELT AUF BESTIMMTE ANWENDUNGSLÖSUNGEN.

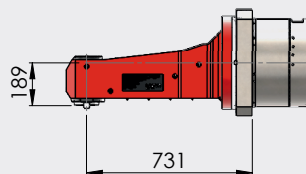
Robuste Technologie oder hohe Erreichbarkeit der Köpfe.

L TYPE ANGULAR HEAD
L TYP WINKELKOPF

L90 / L90A-ISO40

L TYPE angular head with automatic rotation of the body every 1°.
Ready for automatic head changing.
ISO 50 / 40 taper. Manual tool clamping.
Heads' height dimension: 230 mm / 210 mm.
S max.: 1.800 rpm / 2.000 rpm.

L TYP Winkelkopf mit automatischer Indexierung der Ebene jede 1°.
Vorbereitet für den automatischen Kopfwechsel.
SK 50/40 Spindelaufnahme. Manuelle Werkzeugklemmung.
Kopfmaß: 230 mm / 210 mm.
S max.: 1.800 U / min / 2.000 U / min.

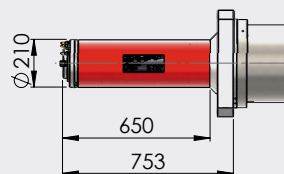


HIGHLY ROBUST LONG HORIZONTAL HEAD
HOCH ROBUSTER LANGER HORIZONTALER FRÄSVORSATZ

LH 650 / LH 650-ISO40

Highly robust horizontal head. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40.
For access to internal machining areas and small diameters.
Automatic head changing option.
S max.: 3.000 rpm.

Hoch robuster horizontaler Fräsvorsatz. Ø210 L 650, SK 50 / Ø130 L 650, SK 40.
Für den Zugang zu Innenbearbeitungsbereichen und kleinen Durchmessern.
Automatische Kopfwechseloption.
S max.: 3.000 U / min.





Lagun Machine Tools S.L.
Bazterretxe Auzoa, 4
20720 Azkoitia - Gipuzkoa (Spain)

Tel: +(34) 943 840 066
sales@lagunmt.com

www.lagunmt.com
www.maherholding.es



Do you want to know
more about **LAGUN** Milling
machines?

Benötigen Sie weitere
Informationen über
LAGUN Fräsmaschinen?



In this catalogue pictures there are some accessories that are not standard - All the specifications may be altered without previous notice.
In diesem Katalog sind einige Zubehörteile enthalten, die nicht dem Standard entsprechen. Alle technischen
Daten, welche zu technischen Verbesserungen führen, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.