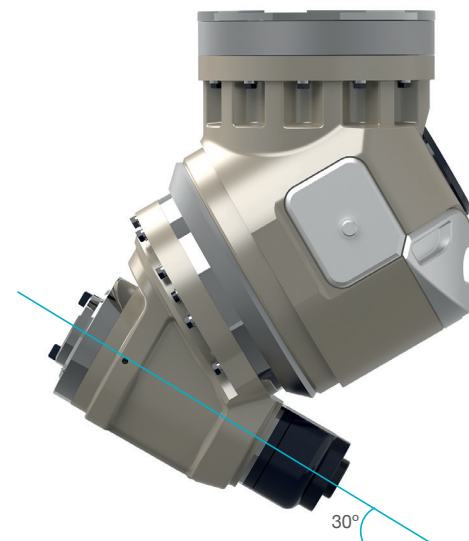


CABEZAL 30° HEAD



GIRO CONTINUO // POSICIONADO CADA 0,001°

Cabezal con movimiento en dos ejes controlados por el CNC para trabajos en máquina de 5 ejes, tanto en posicionado como en giro continuo. La disposición de los dos ejes permite trabajos en **ángulos negativos hasta 30°** con respecto al movimiento del carnero.

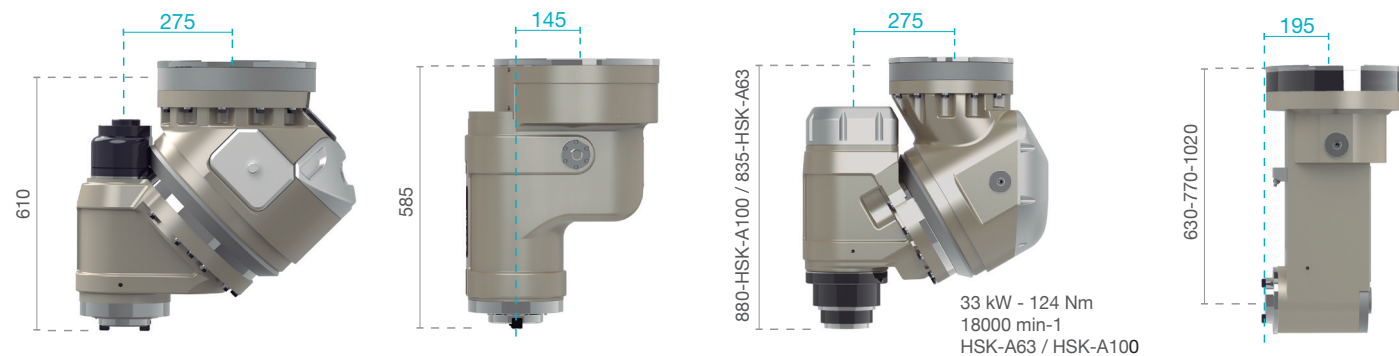
CONTINUOUS ROTATION // POSITIONING EACH 0,001°

It is a two CNC axis controlled head that can work in 5 axis machining both positioning and continuous. The arrangement of the two axis allows to machine in **negative angles up to 30°** with regard to the movement of the ram.

Mira este vídeo
Watch this video



CABEZALES HEADS



Cabezal 45°
45° head

Cabezal salida directa
Direct outlet head

Cabezal 30° con electromandrino
30° head with electrosindle

Cabezal en L alargado
Extended L shaped head

ARION
TEBAS
TEBAS W

PUENTE BRIDGE TYPE



EVOLUCIÓN CONSTANTE ALWAYS IMPROVING

ZAYER

AVANCES TECNOLÓGICOS
ADVANCED TECHNOLOGICAL FEATURES



CABEZAL 45° (Patentado) 45° HEAD (Patented)

Giro cabezal automatico, posicionamiento cada 0,001° / giro continuo

- Orientación automática de la herramienta para ángulos positivos.
- Fácil de programar.
- Alta capacidad de trabajo.
- Rigidez en el mecanizado.

Automatic rotation head, positioning each 0,001° / continuous rotation

- Automatic indexing of the cutting tool at any position, positive angles.
- Easy programming.
- High machining performance.
- Machining rigidity.



CABEZAL 30° (Patentado) 30° HEAD (Patented)

Giro cabezal automatico, posicionamiento cada 0,001° / giro continuo

- Orientación automática de la herramienta en cualquier ángulo positivo y hasta 30° negativo.
- Fácil de programar.
- Distancia del pivot corta por lo que mejora la precisión.
- Mecanizados de superficies complejas de difícil acceso.
- Alta capacidad de trabajo.
- Rigidez en el mecanizado.

Automatic rotation head, positioning each 0,001° / continuous rotation

- Automatic indexing of the cutting tool at any positive angles and up to 30° negative angles.
- Easy programming.
- Short distance to the center of rotation, improves accuracy.
- Machining of complex areas with difficult access.
- High capacity for working.
- Machining rigidity.



GUIADO DE PATINES DE RODILLOS CON PRECARGA AJUSTABLE GUIDEWAYS WITH LINEAR ROLLER PACKS WITH ADJUSTABLE PRELOAD

- Gran rigidez.
- Sencillez en el ajuste geométrico de la máquina.
- Variación de la precarga de forma sencilla.
- Intercambiabilidad de patines de forma sencilla y fiable.

- Great rigidity.
- Easy geometric adjustment of the machine.
- Simple preloading.
- Simple and reliable exchanging roller packs.



INTERCAMBIABILIDAD DE CABEZALES EXCHANGING OF MILLING HEADS

- Posibilidad intercambio cabezales manteniendo el mismo cero pieza.
- Possibility of exchanging milling heads keeping the zero part.



GUIADO DEL CARNERO EN LAS CUATRO CARAS RAM GUIDED IN THE FOUR SIDES

- Gran rigidez.
- Simetría: mantiene la geometría y mejora la dinámica.
- Great rigidity.
- Symmetry: keeps the geometry and improves the dynamics.



DISEÑO DE MÁQUINAS MANTENIENDO LA GEOMETRÍA EN TODO EL VOLUMEN DE TRABAJO DESIGN OF MACHINES KEEPING THE GEOMETRY IN THE COMPLETE MACHINING VOLUME

- Máquina muy precisa en el volumen sin necesidad de compensaciones electrónicas.
- Very accurate machine in volume with no need for electronic offset.



DISEÑO MÁQUINA CON CRITERIOS MEDIOAMBIENTALES MACHINE DESIGNED CONSIDERING THE ENVIRONMENT

- Lubricación de larga duración con grasa.
- Reducción de pesos.
- Optimización de accionamientos reduciendo el consumo energético.
- Utilización de refrigerantes de corte con bajo impacto ambiental.
- Long-term lubrication with grease.
- Weight reductions.
- Driving systems optimized to reduce energy consumption.
- Using coolant liquids with low impact to the environment.



APPS // APPS

- Aplicaciones tecnológicas sencillas para mecanizados complejos.
- Simple technological applications for complex machining.

ARION
TEBAS
TEBAS W

ZAYER

www.zayer.com

CENTRAL
HEAD OFFICE

Pol. Ind. Betoño
Portal de Bergara 7
01013 Vitoria-Gasteiz
Spain
Tel.: +34 945 26 28 00
Fax: +34 945 28 66 47
zayer@zayer.es

DELEGACIONES
DELEGATIONS

ZAYER ITALIA S.R.L.
Business Palace
C.so Susa, 299/A
10098 Rivoli (TO)
Italia
Tel.:+39 011 956 32 05
zayeritalia@zayer.com

ZAYER BRASIL LTDA.
Rua Jose Getulio 579 – cj. 121
Bairro Liberdade
CEP 01509-001 Sao Paulo, SP
Brasil
Tel.:+55-11-33 41 00 13
zayerbrasil@zayer.com

SHANGHAI ZAYER MACHINE TOOL
TECHNOLOGY COMPANY
Jin Sha Jiang Road,
No. 3131, Building 7, Room 107
JiaDing District
201824 Shanghai,
China
Tel.: +86 21 55150431
zayerchinas@zayer.com

PUENTE
BRIDGE TYPE

ARION

TEBAS

TEBAS W

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
TECHNICAL SPECIFICATIONS

		ARION	TEBAS
Longitud de mesa Table length	mm	3000-4000-5000	4100-5100-6100
Ancho de mesa Table width	mm	1600 (2000)*	2200 (2500-3000)*
Distancia entre columnas Distance between columns	mm	2000 (2500)*	3000 (3500-4000)*
Recorrido longitudinal Longitudinal travel	mm	3000-4000-5000	4000-5000-6000
Recorrido transversal Cross travel	mm	2600 (3100)*	3750 (4250-4750)*
Recorrido vertical Vertical travel	mm	1100	1250 (1500-1750)*
Recorrido travesaño (eje W) Cross beam travel (W axis)	mm	-	1100 (1350...)* Tebas W
Distancia max. de la mesa a la nariz del cabezal Max. distance from table to spindle nose	mm	1440 alto par/high torque 1200 alta velocidad/high speed	1465 (1765)* 1715 (1965)* Tebas W
Avance de trabajo Working feed	mm/min	hasta / up to 25000	hasta / up to 45000
Avance rápido Rapid feed	mm/min	30000	50000
Accionamientos Drives			
. Eje longitudinal . Longitudinal axis		husillo a bolas ball screw	doble motor piñón-cremallera two motors rack and pinion
. Eje transversal . Cross axis		husillo a bolas ball screw	doble motor piñón-cremallera two motors rack and pinion
. Eje vertical . Vertical axis		husillo a bolas ball screw	2 husillos a bolas 2 ball screws (Tebas/Tebas W)
Potencia Power	kW	30 (43)* 33 alta velocidad/high speed	43 (60)*
Velocidad eje cabezal Speed of the spindle head	min ⁻¹	6000 alto par/high torque 18000 alta velocidad/high speed	4500-6000
Precisiones s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle Accuracies acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle			
. Precisión de posicionamiento . Positioning accuracy	mm	0,008/4000	0,008/4000
. Precisión de repetibilidad . Repeatability accuracy	mm	0,005/4000	0,005/4000
Almacén de herramientas Tool magazine		20 (30-40)*	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa Allowed weight on the table	kg	10000	20000
Peso neto aproximado Approx. net weight	kg	35000-50000	40000-85000

*Opcional / Optional

Dado el proceso de mejora continua y evolución en tecnología, Zayer se reserva el derecho de modificar las características técnicas y de diseño mostradas en este catálogo sin previo aviso.
Due to the Zayer's policy of continuous improvement and technological development, Zayer reserves the right to modify the technical and design characteristics shown in this catalogue without previous warning.

ACCESORIOS
ACCESSORIES

	ARION		TEBAS
	ALTO PAR HIGH TORQUE	ALTA VELOCIDAD HIGH SPEED	TEBAS TEBAS W
Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001° 45° automatic head 360.000 pos. 0,001°	●	-	●
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° 30° automatic head 360.000 pos. 0,001°	●	-	●
Cabezal 30° automático giro continuo 30° automatic head continuous rotation	●	-	●
Cabezal 30° automático con electromandrino 30° automatic head with electrospindle	-	●	●
Cabezal salida directa Direct outlet head	●	●	●
Cabezal en "L" "L" shaped head	-	-	●
Cambio de cabezales Change of heads	●	●	●
Extractor de virutas Chip conveyor	●	●	●
Equipo de refrigeración 22 + 5 bar Coolant equipment: 22+5 bar	●	●	●
Mesa giratoria Rotary table	●	●	●

● Estándar / Standard ● Opcional / Optional - No disponible / Not available

Máquina fresado/torneado con
mesa giratoria ARION G
Milling/lathing machine with ARION
G rotary table



APLICACIONES
APPLICATIONS



AERONÁUTICA
AERONAUTIC



MECANIZADO GENERAL
GENERAL MACHINING



MOLDES Y TROQUELES
MOULDS AND DIES



FERROVIARIO
RAILWAY



GRANDES MECANIZADOS
LARGE COMPONENTS